

# AKS 1020

## Soudeuse à une tête



## Our know-how is your advantage

With our butt welding machine AKS 1020 you are able to weld vinyl window profiles in an angle from 30 to 180°. The machine convinces by a sensational price-performance ratio as well as stability and flexibility.

- AKS 1020 with weld seam limitation of 2.0 mm

Solid guide elements made of structural grade steel are the basis for a robust machine construction and for a long life in your production. Each welding parameter like welding temperature, heating time, joining time, fusing pressure and joining pressure, etc. can be adjusted individually. The process of parallel welding of the welding slides produces highest corner strength.

Clamping magnets allow a quick change of weld fixtures and so a flexible utilization.

The two-hand control and the automatic cut off in case of power supply failures guarantee an optimal operational safety for your production.

## Notre expérience – votre avantage

La soudeuse bout à bout AKS 1020 pour le soudage de profilés de fenêtre PVC aux angles de 30 à 180 degrés convainc par son rapport qualité-prix sensationnel ainsi que par sa stabilité et flexibilité.

- AKS 1020 avec limitation du cordon de soudage, 2,0 mm

Des éléments de guidage solides au moyen d'arbres d'acier de précision sont la base pour une structure de machine robuste et une longévité dans votre production. Réglage facile des paramètres de soudage individuels comme température de soudage, temps de chauffage et d'aboutement, pression de fusion et d'aboutement etc. Avec la poussée parallèle des chariots de soudage on atteint une optimisation de la résistance d'angles. L'emploi d'aimants permanents permet un changement rapide des cales extérieures des contours et conséquemment une augmentation de la flexibilité de production. La garantie pour une sécurité optimale de fonctionnement représente le maniement à deux mains et l'arrêt automatique de la machine en cas de coupure d'alimentation.



### Highest corner strength...

The **parallel welding process** of the welding slides improves corner strength, depending on the profile.

### Résistance d'angles supérieure...

Grâce à la **procédure de poussée parallèle** des chariots de soudage la résistance d'angles s'améliore selon le profilé.



### Short changeover times...

The spring-loaded **profile height adjustment** by fourfold turret stop with safety clamping area saves a lot of valuable production time.

### Temps de rajustage bref...

L'**ajustage de la hauteur du profilé** à ressorts moyennant arrêt à tourelle à 4 positions avec une capacité de serrage de sécurité permet d'économiser du temps précieux dans la production.



### Optimal adaptation...

The **automatic adjustment** of the welding time allows an optimal adaptation to different cross-sections of profiles.

### Adaptation optimale...

L'**ajustage automatique** du temps de soudage permet une adaptation optimale aux différentes coupes transversales des profilés.

Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

205 kg	7 bar	L/T = 700 mm B = 700 mm H = 1550 mm
230 V 50 - 60 Hz L1-N-PE 1,5 kW	23 litre / litres	b 45° = 112 mm b 60° = 133 mm b 90° = 167 mm b 180° = 190 mm
		h min. = 30 mm h max. = 130 mm

MES Sarl – 49 Rue de Rohrwiler – F 67240 BISCHWILLER Tel.: +33 (0)3 88 72 75 70

[e-mail: info@mes-machines.com](mailto:info@mes-machines.com) <http://www.mes-machines.com>

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG · Dornierstraße 5 · DE-87700 Memmingen

Tel.: +49 (0)8331 858-0 · Fax: +49 (0)8331 858-58 [e-mail: urban@u-r-b-a-n.com](mailto:urban@u-r-b-a-n.com) <http://www.u-r-b-a-n.com>