

AKS 6250

Soudeuse 4 têtes horizontale



Notre Expérience - Vos avantages

Soudeuse 4 têtes horizontale AKS 6250. Limitations du bourrelet de soudure réglables pneumatiquement entre 0,2 mm et 2,0 mm, la solution qui s'adapte efficacement à vos besoins.

Tous les éléments de construction répondent à une haute exigence de qualité et sont facilement accessibles.

Cela permet un entretien rapide ainsi qu'une maintenance facile de la machine.

Un plus pour la flexibilité et le réglage des limitations des cordons de soudure de 0,2 mm jusqu'à 2,0 mm.

Cette fonction permet de souder correctement les profilés blancs et les profilés de couleurs.

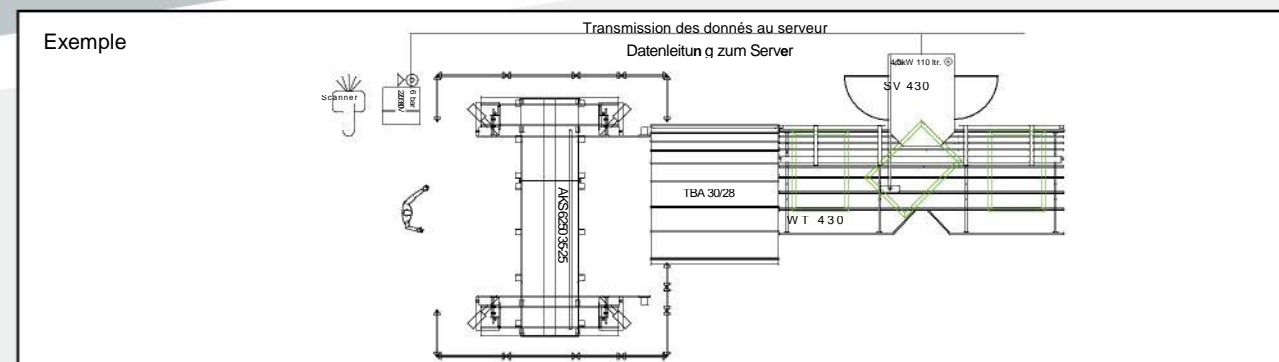
Les paramètres de casse ne seront pas remis en question avec cette possibilité de réglage à 2,0 mm sur les profilés blancs.

Tous les paramètres sont individuellement réglables et les températures de soudage sont constamment surveillées par des régulateurs et des miroirs de soudage bien équilibrés entre eux.

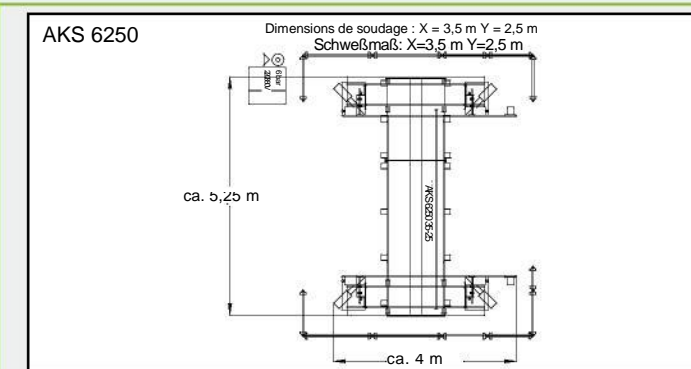
Le temps de fusion s'adapte automatiquement aux sections des profilés.

Le positionnement électronique des axes X - Y se fait à l'aide de servomoteurs AC qui sont déconnectés pendant le cycle de soudage (pas de réglage de la position).

La soudeuse est équipée d'une évacuation automatique intégrée pour le transport des cadres en continu vers l'ébavureuse.



	2650 kg pour 35/25 Sans agrégats spéciaux
	230 / 400 V 50 - 60 Hz L1+L2+L3+N+PE 7,5 kW
	7 / bars
	60 litre / litres
	h max. 200 mm h min. 40 mm b max. 150 mm



Exemples de dimension :		27/25	35/25
	X max.	2700 mm	3500 mm
	X min.	430 mm	430 mm
	Y max.	2500 mm	2500 mm
	Y min.	400 mm	400 mm
	B/T (X)	5200 mm	5700 mm
	L (Y)	4400 mm	4400 mm
	H	1600 mm	1600 mm
	H _{with DF}	2000 mm	2000 mm

Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

La Nouvelle dimension du Soudage PVC

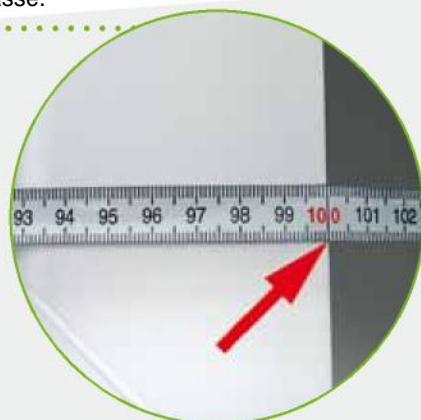
Utilisation très conviviale...

Le pilotage par PC Industriel avec un écran couleur tactile de haute qualité avec possibilité de raccordement online garantie une utilisation très conviviale de cette machine. L'intégration et la mise en ligne avec d'autres machines ou ligne de fabrication sont possibles.



Pas de redécoupage...

Avec le soudage à péréquation, une compensation de la tolérance de longueur est possible. L'ajustement des profilés accessoires ou des parcloles appartient au passé.



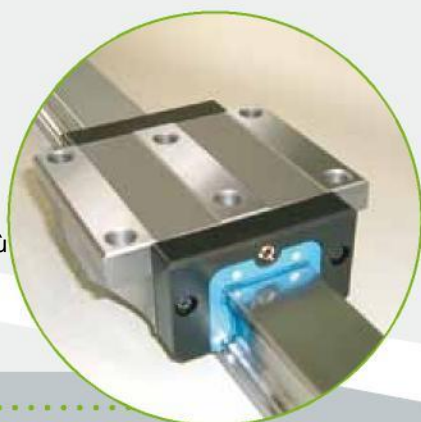
Résistance des angles renforcée...

L'avance en parallèle des plaques de soudage permet une amélioration et une résistance plus importante de soudure.



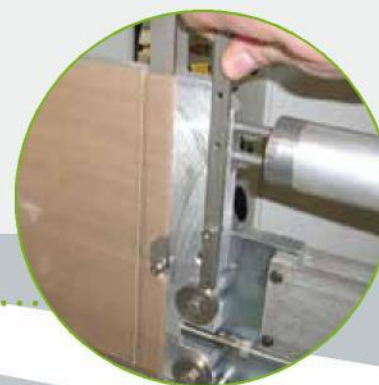
Construction solide ...

Les guidages linéaires à lourde charge assurent une construction de machine robuste et solide à tous les endroits de la machine où cela est nécessaire.



Arrêt de production minimisé...

Le système de changement rapide des téflons, permet le renouvellement facile des téflons encore chauds, avec un minimum d'arrêt de production sans que l'élément de chauffe soit démonté. Ceci représente un gain de temps.



Résultats et finitions considérables...

La régulation de la limitation automatique* du cordon de soudure de 0,2 mm ou 2,0 mm, sélectionnable sur le PC, sans préparation, ni intervention mécanique, donnera des résultats et des finitions d'ébavurage remarquables.



En option*