

# AKS 6400

## Soudeuse Horizontale à 4 Têtes



Illustration semblable

### Notre Expérience - Votre Avantage

Avec les soudeuses à 4 têtes horizontales type **AKS 6405** et **AKS 6410** nous avons développé une série de machines de haute qualité et extrêmement flexible qui s'adapte de façon parfaite à vos exigences de production.

- **AKS 6405** avec limitation des cordons de soudure à **2,0 mm**.

- **AKS 6410** avec limitation des cordons de soudure à **0,2 mm**. (L'**AKS 6410** est équipée de plaques d'écrasement chauffantes et de couteaux de limitation en INOX)

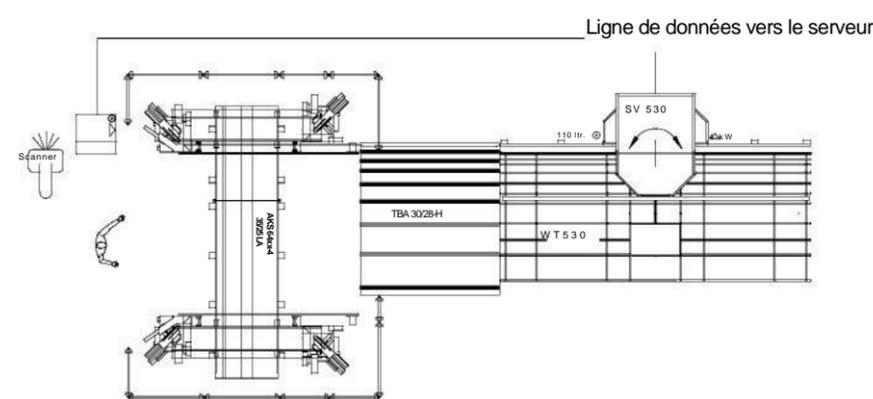
Tous les éléments de fabrication répondent à notre haut niveau de qualité - afin de procurer l'assurance d'une fabrication à toute épreuve. L'accessibilité de diverses modules permettra un rapide et simple entretien et nettoyage de la machine.

Un des grands avantages de la série **AKS 64xx** est l'ergonomie de sa conception comme la position d'inclinaison libre des chariots de serrage vers l'avant. Cette fonction permet une insertion sans problèmes même pour les plus petits éléments. Un des autres avantages est le rail de butée qui reste fixe en première position pour que, même la dernière barre de profilé, soit insérée de manière confortable.

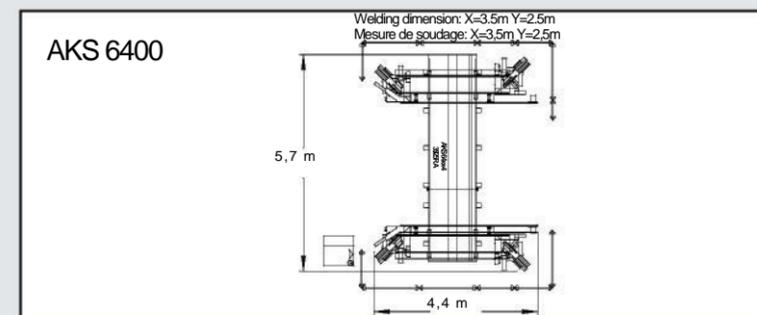
La possibilité de pouvoir régler individuellement tous les paramètres de soudage comme la température de soudage, temps de chauffe, pression de fusion, pression de jonction, temps de refroidissement vous permettra une adaptation optimale aux profilés les plus divers. La température de soudage est continuellement surveillée par des régulateurs de température et des éléments de chauffe parfaitement calibrés.

Le temps de fusion s'adapte automatiquement aux diverses sections des profilés. Le système de fixation „**Klick**“ pour des cales garantira une flexibilité accrue ainsi que la limitation intégrée des contours de dormants de 40-200 mm (en option 240 mm\*). Le positionnement des axes X -Y s'effectuera électroniquement à l'aide de servomoteurs. Ceux-ci sont déconnectés pendant le cycle de soudage (pas de repositionnements). Tous les modèles sont équipés avec les évacuations de cadres intégrées pour le transfert dans les ébavureuses.

#### Exemple de ligne



|  |  |
|--|--|
|  | ca. 3000 kg pour 35/25<br>ca. 2900 kg pour 27/25<br>Sans agrégats spéciaux |
|  | 230 / 400 V<br>50 - 60 Hz<br>L1+L2+L3+N+PE<br>6,5 kW                       |
|  | 7 bar  |
|  | 90 litres  |
|  | h max. 200 mm<br>(240 mm en option)<br>h min. 40 mm<br>b max. 150 mm       |



| Exemples de dimension : |   | 27/30                                    | 27/35                                    |
|-------------------------|---|--|--|
|                         | X max.<br>X min.<br>Y max.<br>Y min. (B-Kopf) | 2700 mm<br>390 mm<br>2500 mm<br>330 mm   | 3500 mm<br>390 mm<br>2500 mm<br>330 mm   |
|                         | B/T (X)<br>L (Y)<br>H<br>H with pour DF       | 5200 mm<br>4400 mm<br>1600 mm<br>2000 mm | 5700 mm<br>4400 mm<br>1600 mm<br>2000 mm |

Les données techniques sont valables pour la machine de base hors options.

MES Sarl – 49 Rue de Rohrwiler – F 67240 BISCHWILLER Tel.: +33 (0)3 88 72 75 70  
e-mail: [info@mes-machines.com](mailto:info@mes-machines.com) <http://www.mes-machines.com>

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG · Domierstraße 5 · DE-87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0)8331 858-0 · Fax: +49 (0)8331 858-58 e-mail: [urban@u-r-b-a-n.com](mailto:urban@u-r-b-a-n.com) <http://www.u-r-b-a-n.com>

# Le soudage PVC entre dans une nouvelle dimension

## Utilisation très conviviale...

Le pilotage par PC industriel, équipé d'un écran haute définition, avec la possibilité de raccordement au réseau, vous garantira une utilisation facilitée de la machine, une intégration aisée et facilitera également la connexion avec d'autres machines et lignes de fabrication.

## Pas de redécoupage...

Avec le soudage à péréquatation\* une compensation de la tolérance de longueur des barres de profilé est possible. Dorénavant le redécoupage des profilés accessoires ou des parclozes appartient au passé.

## La résistance des angles renforcée...

Grâce à notre méthode exclusive de poussée parallèle des chariots de soudage, la résistance d'angles s'améliore significativement par rapport au système traditionnelle.

## Utilisation optimale...

L'option du soudage double\* vous permet d'utiliser toute la capacité de soudage de votre machine et ainsi optimiser votre espace de travail et votre production.

## Ergonomie du poste...

Grâce à la position d'inclinaison libre, une insertion facilitée des pièces est assurée même pour les éléments les plus petits. Le rail de butée reste fixe en première position.

## Résultats de soudage optimum...

L'ajustement automatique du cordon de soudure\* de 0,2 ou 2,0mm, sélectionnable directement sur le PC de contrôle, ne nécessite pas d'intervention sur la machine : aussi bien de réglage ou de changement de pièce, et vous permet de plus propres résultats d'ébavurage.

## Arrêt de production optimisé...

Notre système de changement rapide du téflon, permet le remplacement facile du téflon encore chaud avec un minimum d'arrêt de production sans que l'élément de chauffe soit démonté.

## Construction robuste...

Pour répondre à nos nouvelles exigences de hautes qualités. Utilisation de nouveaux procédés de production assurant un rapport optimal entre les coûts et l'efficacité.

## Haute flexibilité...

La conception de notre plaque d'ajustage et de la plaque de chauffe, permettent de plus grandes surfaces de contact pour des sections de profilé compliquées.

\* disponible en option