

AKS 6600

Soudeuse Horizontale à 4 Têtes



Illustration semblable



Notre Expérience - Votre Avantage

Avec les soudeuses à 4 têtes horizontales type **AKS 6605** et **AKS 6610**, nous avons développé une série de machines à forte valeur qualitative et extrêmement flexible qui s'adaptent de façon parfaite à vos exigences de production :

- **AKS 6605** avec une limitation des cordons de soudure de **2,0 mm**
- **AKS 6610** avec une limitation des cordons de soudure de **0,2 mm**
(L'**AKS 6610** est équipée de plaques d'écrasement chauffantes et de couteaux de limitation en INOX)

Tous les éléments de fabrication répondent à notre haut niveau d'exigence qualitative afin de procurer l'assurance d'une fabrication à toute épreuve.

L'accessibilité des divers modules permettra l'entretien rapide ainsi qu'un nettoyage simplifié de la machine.

L'accent a été mis sur le design de la machine pour une meilleure ergonomie du poste de travail comme la position d'inclinaison libre des chariots de serrage en avant. Cette fonction permet une insertion sans problèmes même pour les plus petits éléments. Un des autres avantages est le rail de butée qui reste fixe en première position pour que, même le dernier morceau de profilé, soit inséré de manière confortable.

Il y a aussi la possibilité de régler individuellement tous les paramètres de soudage comme la température de soudage, temps de chauffe, pression de fusion, pression de jonction, temps de refroidissement. Ceci vous permettra un réglage optimal de vos profilés les plus divers.

La température de soudage est continuellement surveillée par des régulateurs de température et des éléments de chauffe parfaitement calibrés.

En option, nous pouvons aussi offrir une soupape de pression électronique et des régulateurs de température commandée via le PC. Ceci permet l'utilisation de pression différentes en fonction du profil aussitôt que d'autres paramètres de soudage sont appelés (reçu par le fichier de pilotage).

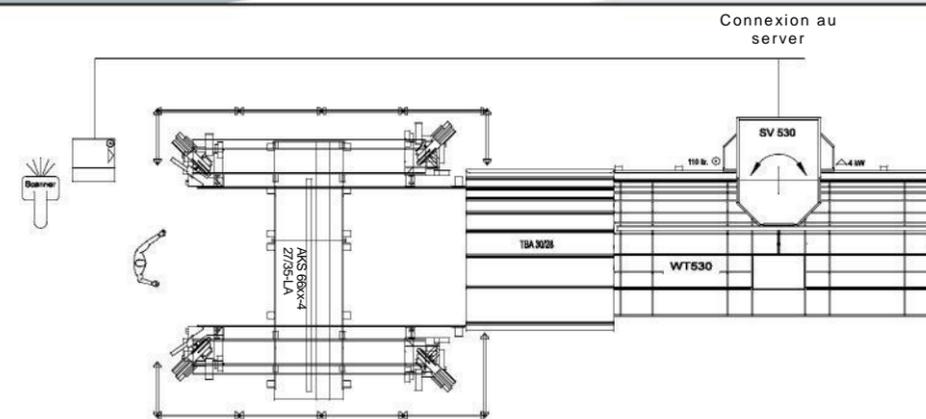
Le temps de fusion s'adapte automatiquement aux diverses sections des profilés.

Le système de fixation „**Klick**“ pour cales vous garantira une plus grande flexibilité ainsi qu'une limitation intégrée des contours de dormants allant de 40 à 200 mm (en option 240 mm).

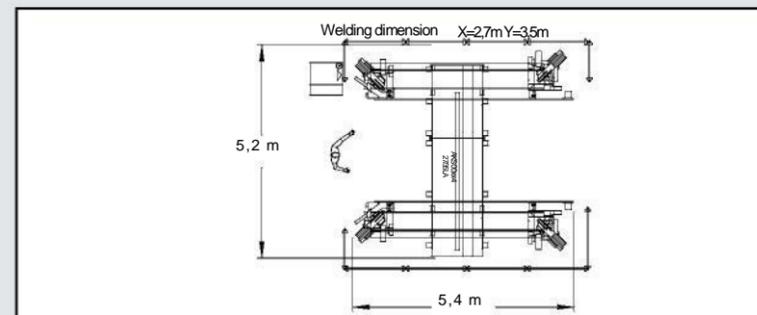
Le positionnement des axes X-Y s'effectuera électroniquement par servomoteurs. Ceux-ci sont déconnectés pendant le cycle de soudage (pas de repositionnements).

Tous les modèles sont équipés avec les évacuations de cadres intégrées pour le transfert dans les ébavureuses.

Exemple de configuration :



	3100 kg pour 27/35 3000 kg pour 27/25 Sans agrégats spéciaux.
	230 / 400 V 50 - 60 Hz L1+L2+L3+N+PE 9 kW/18 A
	7 bar
	90 litres
	h max. 200 mm (240 mm en option) h min. 40 mm b max. 150 mm



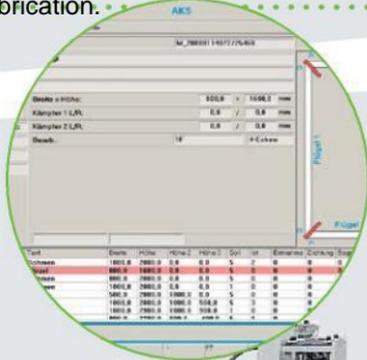
Exemple de dimension		27/25	27/35
	X max. X min. Y max. Y min.	2700 mm 380 mm 2500 mm mm 320	2700 mm 380 mm 3500 mm 320 mm
	B/T (X) L (Y) H H with DF	5200 mm mm 4400 mm mm	5200 mm 5400 mm 1600 mm 2000 mm

Toutes les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

Le Soudage de PVC entre dans une nouvelle dimension

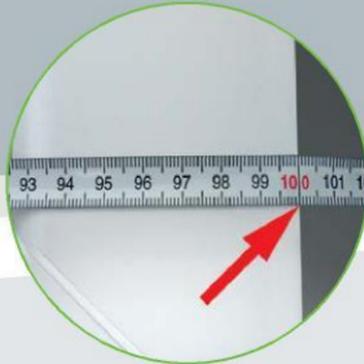
Utilisation très conviviale...

Le pilotage par PC indus., équipé d'un écran couleur de haute définition, aura la possibilité de branchement On-line, garantira une utilisation facile de la machine, une intégration aisée et facilitera également la connexion à d'autres machines et/ou lignes de fabrication.



Pas de redécoupage...

Avec le soudage à péréquation*, une compensation de la tolérance de longueur des pièces de profilé est possible. Dorénavant le redécoupage des pièces d'accessoires ou des parcloles appartient au passé.



La résistance des angles renforcée...

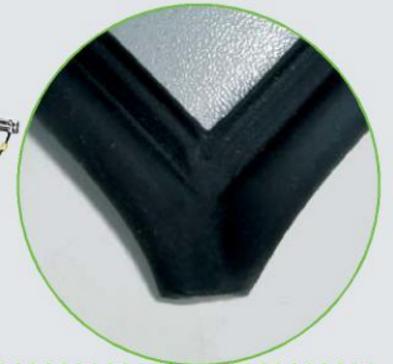
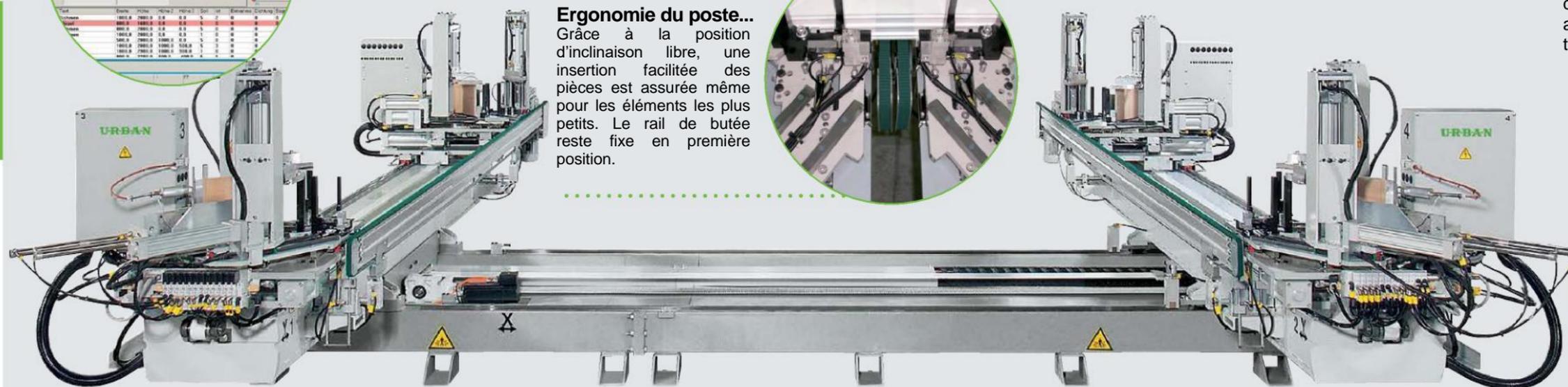
Grâce à notre méthode exclusive de poussée parallèle des chariots de soudage, la résistance d'angles s'améliore significativement par rapport au système traditionnelle.

Utilisation optimale...

L'option du soudage double* vous permet d'utiliser toute la capacité de soudage de votre machine et ainsi optimiser votre espace de travail et votre production.

Ergonomie du poste...

Grâce à la position d'inclinaison libre, une insertion facilitée des pièces est assurée même pour les éléments les plus petits. Le rail de butée reste fixe en première position.



Economie de temps considérable...

Le soudage des joints* vous économisera du temps et du travail : Le presseur de joints ainsi que le serre-flan pour joints soudables procurent des finitions optimales d'ébavurage sur vos profiles PVC avec joints prémontés.

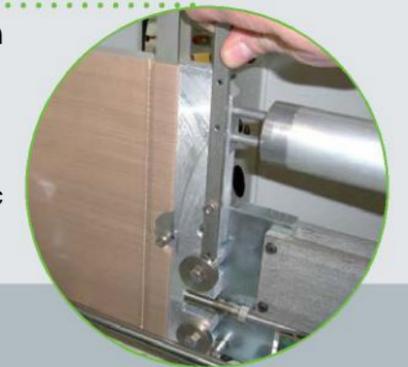
Résultats de soudage optimum...

L'ajustement automatique du cordon de soudure* de 0,2 ou 2,0mm, sélectionnable directement sur le PC de contrôle, ne nécessite pas d'intervention sur la machine : aussi bien de réglage ou de changement de pièce, et vous permet de plus propres résultats d'ébavurage.



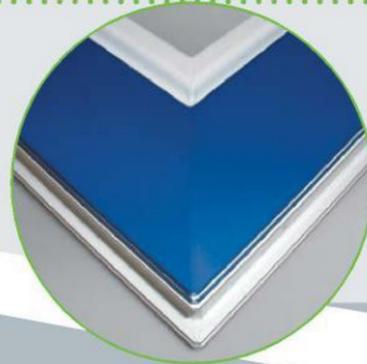
Arrêt de production optimisé...

Notre système de changement rapide du téflon, permet le remplacement facile du téflon encore chaud avec un minimum d'arrêt de production sans que l'élément de chauffe soit démonté.



Construction robuste...

Pour nos nouvelles exigences supérieures. Utilisation de nouveau procédé de production sophistiqué assurant un rapport optimal entre les coûts et l'efficacité.



Haute flexibilité...

La conception de notre plaque d'ajustage et de la plaque de chauffe, permettent de plus grandes surfaces de contact pour des sections de profilé compliquées.

* disponible en option