

# GSU 100 / GSU-K 100

## Perceuse pour trous crémons - fraiseuse



Option:  
Second guide rail  
Deuxième rail guide

Option:  
Hinged stops  
Butées rabattables

GSU-K 100



GSU 100

## Our Experience - Your Advantage

### GSU 100

Handle drilling machine - locking case miller

with milling unit from the front for locking case

- with manual feed
- incl. cutting tool diam. = 12mm
- 11000-30000 1/min. adjustable and adjustable fixed stops and 4 different heights selectable via revolver

With handle drilling unit from below

- with hydro pneumatic feed
- drilling tools 10-12-10; 700 1/min
- drilling position adjustable through hand wheel (metric counter)
- pneumatic clamp
- centering device for central machining through hand wheel
- lateral stops on left and right side with 2 stops each for constant handle position

### GSU-K 100

Handle drilling machine - locking case miller - copy router

with milling unit from the front for locking case

- incl. cutting tool diam. = 12mm
- 11000-30000 1/min. adjustable and adjustable fixed stops and 4 different heights selectable via revolver

#### Option:

- Second guide rail
- High-frequency motor

With handle drilling unit from below

- with hydro pneumatic feed
- drilling tools 10-12-10; 700 1/min
- drilling position adjustable through hand wheel (metric counter)
- pneumatic clamp
- centering device for central machining through hand wheel
- lateral stops on left and right side with 2 stops each for constant handle position

With copy router from above

- with manual feed
- milling unit with adjustable depth stop
- incl. cutting tool, diam. = 8 mm; adjustable 11000-30000 1/min.,
- with universal copying template and tracer pin

## Notre Expérience - Votre Avantage

### GSU 100

Perceuse pour trous crémone - fraiseuse

avec unité de fraisage de l'avant du boîtier de serrure

- avec avance mécanique
- Avec outil de fraisage diam. = 12mm
- 11000-30000 tr/min ajustable. Butées fixes, réglables, et 4 hauteurs différentes à sélectionner via revolver.

Avec unité de perçage des trous crémone par dessous

- avec avance hydro-pneumatique
- outils de perçage 10-12-10; 700 tr/min,
- position de perçage ajustable via roue à main (compteur métrique)
- serrage pneumatique,
- dispositif de centrage via roue à main pour usinage central,
- butées latérales à gauche et à droite, chacune avec 2 butées pour position de poignée constante

### GSU-K 100

Perceuse pour trous crémone - fraiseuse à copier

avec unité de fraisage par devant du boîtier de serrure

- Avec outil de fraisage diam. = 12mm
- 11000-30000 tr/min ajustable. Butées fixes, réglables, et 4 hauteurs différentes à sélectionner via revolver.

#### Option:

- Deuxième guide rail
- Moteur haute fréquence

Avec unité de perçage des trous crémone par dessous

- avec avance hydro-pneumatique
- outils de perçage 10-12-10; 700 tr/min,
- position de perçage ajustable via roue à main (compteur métrique)
- serrage pneumatique,
- dispositif de centrage via roue à main pour usinage central,
- butées latérales à gauche et à droite, chacune avec 2 butées pour position de poignée constante

Avec dispositif de fraisage pour copiage par dessus

- avec avance mécanique
- unité de fraisage avec butée de profondeur ajustable,
- avec outil de fraisage, diam. = 8 mm, 11000-30000 tr/min réglable,
- avec gabarit de copiage universel et palpeur



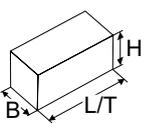
fraisage de l'avant du boîtier de serrure... avec moteur standard



Position réglable de perçage et fraisage... réglable via roue à main



Unité de fraisage pour copiage...

 <p>GSU 285 kg GSKU 305 kg</p>	 <p>6 -8 bar</p>	 <p><b>Perceuse pour trous crémone - fraiseuse à copier</b> (Standard version/Version standard) 1050 W, 230 V, 13.000-33.000 tr/min</p> <p><b>Moteur haute fréquence pour boîtier</b> 0,75 kW, 300 Hz, 230 V, 18.000 u/min</p> <p><b>Perçage des trous de poignée</b> 0,55 kW, 230/400 V, 598 u/min</p>
 <p>220/230 V 50/60 Hz</p>	 <p>L = 3100 mm B = 1150 mm H = 1500 mm</p>	

Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.