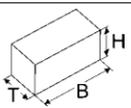
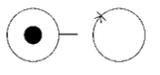
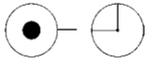
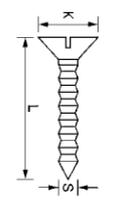


## Screw feed units Visseuses pour renforts



DS 1700 + UG 5000 + RO

		DS 2100 V/E	DS 4000 E	DS 2100	DS 1700	DS 1750
	H B T	1340 580 680	1340 640 660	1100 315 640	1130 320 660	700 320 500
	i/ Zykl.	50	100	50	50	50
	l/ min.	600	900	600	600	600
	K Ø	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9
	L	10-40	12-40	10-40	12-40	12-40
	S Ø	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8
	kg	85	102	78	63	51
	Schr./ min.	30-60	30-60	30-60	30-60	1*)
	V Hz W	100-230 50/60 45	100-230 50/60 45	-	-	-
	bar	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7
	upm	2000	2000	2000	2000	2000
	Nm	6-14	6-14	6-14	6-14	6-14

1\*) Manual insertion / Insertion manuelle

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

### Clockable double screw feed units (DS 2100 V / E, DS 4000 E)

#### DS 2100 V / E

- Pneumatic linear clocking unit with precision guides, CPC-controlled.
- Width positioning by turret stop, adjustable to eight different positions.
- Large support area for simultaneous machining of two workpieces. Otherwise same design as DS 2100.

#### DS 4000 E

Variant of the screw feed units with larger capacity.

- CPC control.
- Screw spacings infinitely mechanically adjustable.
- Separate feed units, therefore RH screwing unit can be switched off.

#### Complementary outfit:

- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.

### Unités d'avance de vis doubles et cadencables (DS 2100 V / E, DS 4000 E)

#### DS 2100 V

- Unité de cadencage pneumatique linéaire avec guidages de précision. Commande mémorisable et programmable.
- Positionnement en largeur par butée revolver, avec réglage de huit positions différentes.
- Surface d'appui plus large pour traitement simultané de deux pièces à usiner. Par ailleurs, même version que pour DS 2100.

#### DS 4000 E

C'est une variante plus puissante des avanceurs de vis.

- Commande programmable et mémorisable.
- Intervalle entre les vis réglable progressivement et mécaniquement.
- Unités d'avance séparées, d'où la possibilité de débrayage du tournevis droit.

#### Options complémentaires :

- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l'unité de vissage dans le processus de fabrication.



DS 2100 V / E



DS 4000 E

### Screw feed unit DS 1700

- Operator-friendly due to release of screwing cycle via foot switch.
- Feed unit with automatic depth switch-off.
- Automatic screw feed into screwdriving unit.
- Compact due to integrated pneumatic control.
- High-quality special steel filler container reduces wear.

#### DS 1750

- Design as DS 1700, but screw feed by manual insertion.

#### Complementary outfit:

- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.
- With depth stop adjustable to three heights.

### Unité d'avance de vis DS 1700

- Déclenchement du processus de vissage pratique pour l'opérateur grâce à l'interrupteur à pédale.
- Unité d'avance pourvu d'un débrayage automatique en profondeur.
- Approvisionnement automatique en vis de l'unité de traitement.
- Ensemble compact dû à une commande pneumatique intégrée.
- Usure réduite en raison de la grande qualité de l'acier spécial du réservoir de remplissage.

#### DS 1750

- Version comme pour DS 1700, cependant, alimentation en vis par introduction manuelle.

#### Options complémentaires :

- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l'unité de vissage dans le processus de fabrication.
- Butée en profondeur à réglage simple ou triple.

DS 1700



DS 1750



### Screw feed and electric screwing units DS 2100

These units simplify and make more efficient the screwing process.

#### DS 2100

- Operator-friendly due to release of screwing cycle via foot switch.
- Feed unit with automatic depth switch-off.
- Automatic screw feed into screwdriving unit.
- Compact due to integrated pneumatic control.
- High-quality special steel filler container reduces wear.

#### Complementary outfit:

- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.
- DS 2100 with depth stop adjustable to three heights.

### Unités d'avance et de vissage électriques DS 2100

Elles rationalisent et facilitent les processus de vissage.

#### DS 2100

- Déclenchement du processus de vissage pratique pour l'opérateur grâce à l'interrupteur à pédale.
- Unité d'avance pourvu d'un débrayage automatique en profondeur.
- Approvisionnement automatique en vis de l'unité de traitement.
- Ensemble compact dû à une commande pneumatique intégrée.
- Usure réduite en raison de la grande qualité de l'acier spécial du réservoir de remplissage.

#### Options complémentaires :

- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l'unité de vissage dans le processus de fabrication.
- DS 2100 avec butée en profondeur à réglage simple ou triple.

DS 2100

