

WS 203, WS 203 HF

Water slot milling unit

Fraiseuses pour fentes de drainage



WS 203 HF



WS 203

Our know-how ist your advantage

The new water slot milling units WS 203 – WS 203 HF impress with their sensational price-performance ratio and adapt ideally and individually to a wide variety of processing requirements. Most modern laser manufacturing technique is the basis of this construction.

Hardened and ground shafts are the basis, ball screw bushings with seals guarantee a smooth and debris resistant operation. Stable heavy duty guides take care of a precise positioning of the units and guarantee a clear milling process.

The milling motor is equipped with a soft start function which reflects in durability. Also, the rotation speed of the motors on the WS 203 is infinitely variable from 11.000 to 33.000 u/min. These features not only provide for low power consumption but also reduce the acoustic noise level.

All milling units can individually get started and when necessary, only a drilling work step is possible. The WS 203-HF is equipped with very solid and maintenance free high-frequency motors.

Short set-up times and greatest variety allow revolver stops with 6 positions each and make the operation very comfortable. Via locking lever technology, the positions can get changed in next to no time. Highlight of this construction is a tiltable milling unit in both directions, on the top 20° each and from 0 – 65° on the bottom.

This allows the uncompromising processing of frame bars as well as sliding systems. The pneumatic side stops in combination with the bottom milling unit save time enormously.

Notre expérience - votre avantage

Les nouvelles fraiseuses pour fentes de drainage WS 203 – WS 203 HF convainquent par leur rapport qualité-prix sensationnel et s'adaptent parfaitement et individuellement aux exigences de production les plus diverses. Des procédés de fabrication sophistiqués au laser sont la base de la construction.

Des arbres trempés et polis sont l'essentiel; douilles à billes aux joints assurent un déroulement souple et résistant aux salissures. Des guidages lourds stables montés dans les unités assurent un positionnement exact et garantissent un fraisage propre.

Les moteurs de fraisage sont munis d'une fonction de démarrage en douceur assurant la longévité de la machine. De plus, la vitesse des moteurs de la WS 203 est réglée à réglage continu de 11000 à 33000 RPM. Ces propriétés promettent non seulement une consommation de courant inférieure mais aussi une réduction du niveau de bruit acoustique.

Toutes les unités de fraisage peuvent être activées individuellement - en cas de besoin seulement perçage.

Pour la WS 203-HF on applique des moteurs à haute fréquence inusable n'exigeant pas d'entretien.

Les butées revolver aux 6 positions chacune garantissent des courts temps de préparation et une diversité maxima; un autre effet positif est le confort d'utilisation.

Ajustage rapide en secondes des positions moyennant technique de levier de serrage.

L'autout de la construction est l'unité de fraisage pivotante en deux sens - en haut 20° et en bas de 0° à 65° ce qui permet l'usinage sans compromis de huisseries mais aussi de systèmes coulissants.

Les butées latérales pneumatiques en rapport avec l'unité de fraisage inférieure apportent une très grande économie de temps.

Option:

Sound-insulating hood including gas pressure absorber for comfortable opening
Capot insonorisant y compris amortisseur à pression de gaz pour une ouverture confortable.



Drilling- / milling unit top with 6-fold revolver stop.

Unité de perçage / fraisage en haut avec butée de revolver sextuple.



Pneumatic profile stops (left and right).

Butées de profil pneumatique (à gauche et à droite).



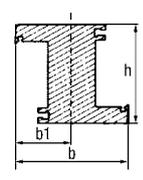
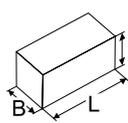
Drilling- / milling unit top with angle adjustment +/-20°.

Unité de perçage / fraisage en haut avec ajustage d'angle +/-20°.



Drill- /milling unit from the bottom with angle adjustment 0-65°.

Unité de perçage/fraisage d'en bas avec ajustage d'angle de 0-65°.

 kg	WS 203: 175 kg WS 203 HF: 225 kg		6 - 8 bar		Profile height/ Hauteur de profil min.: 35 mm max: 135 mm Frame bars/ Huisserie: 200 mm Profile width/ Largeur de profil: min.: 20 mm max: 140 mm
	230 V 50 - 60 Hz WS 203: 2,2 kW WS 203 HF: 1 kW		L = 1500 mm B = 880 mm H = 1500 mm		
	WS 203: 13000 - 33000 1/min WS 203 HF: 18000 1/min		Slot length/ Longueur de fente: 0 - 40 mm	Aggregate top tiltable/Unité en haut orientable: +/- 20° Bottom/En bas: 0° - 65°	

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>

Subject to errors and modifications • Tous droits de modifications techniques et de dessin réservés • Printed in Germany • 04/2012 • ef • PR30052