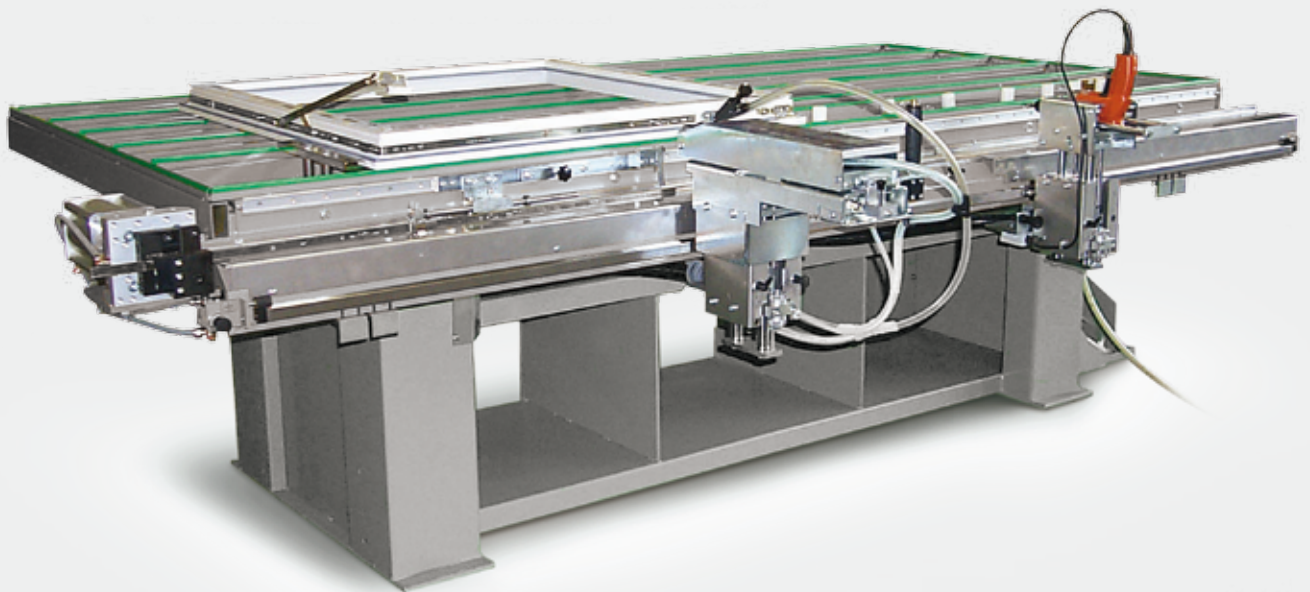


# FAS 250

Sash assembly station

Station de ferrures pour ouvrants



## Our know-how is your advantage

With the FAS 250 we developed for you a flexible machine of high quality that convinces by its sensational price-performance ratio. The FAS 250 makes the assembly of fittings and corner brackets more efficient and easier. The machine is easy to handle and has a very robust construction. That's an important plus for a long life. So the FAS 250 optimally meets your production requirements. For being able to work in an ergonomic position you have the possibility to adjust the table's height and inclination individually. Slide ledges or felt surfaces protect the profile and swing bolts ensure fast turning and safe counterhold. With the easy moving and long lasting screwing unit including depth stop and external screw feed unit you can work exactly and quick. The screwing unit is equipped with a pneumatic height adjustment for the area of the hardware groove and the hinge. (Second screw size via manual feed).

### Options:

FAS 250/BS hydropneumatic punch (straight cut or shaped cut).  
FAS 0250/EB corner bracket drilling unit with quick-change drill chuck.  
FAS 250/AS stop system for centered and constant handle position.

\* optionally available.

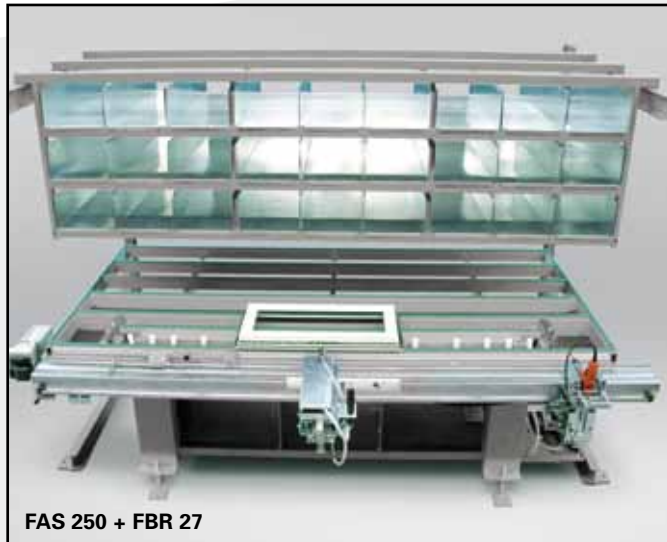
## Notre expérience – votre avantage

Avec la FAS 250 nous avons développé pour vous une machine très flexible de qualité supérieure qui convainc par son rapport rendement - prix. La FAS 250 rationalise et facilite le montage des ferrures métalliques et des équerres en fer. Un maniement facile est assuré et la construction robuste de cette machine a un effet positif sur sa durée de service. Ainsi elle s'adapte à vos exigences de production de manière optimale et avantageuse. Pour un travail ergonomique vous avez la possibilité de faire un ajustage individuel de la hauteur de table et de l'inclinaison de la table. Protection des profilés par baguettes de glissement ou revêtement de feutre. Pivotement rapide et fixation sûre par chevilles à bascule. L'unité de vissage souple de longue durée de service avec arrêt de profondeur et alimentation de vis externe assure un travail précis et rapide. L'unité de vissage est munie d'un réglage de hauteur pneumatique pour le niveau de rainure des ferrures et des angles de vantail (deuxième taille de vis par alimentation manuelle).

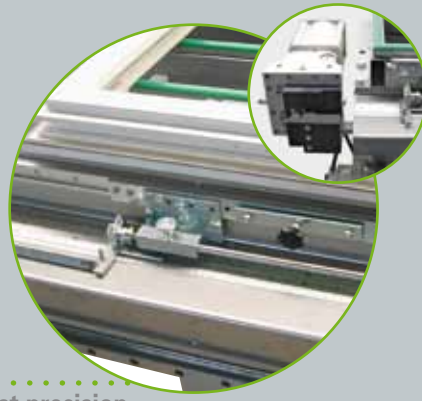
### Options:

FAS 250/BS Piqueuse hydropneumatique (coupe droite ou coupe de forme).  
FAS 250/EB L'unité de perçage pour ferrure d'angle avec mandrin de perçage à serrage rapide.  
FAS 250/AS Système de butée pour position de poignée centrée et constante.

\*Disponible en option



FAS 250 + FBR 27



### Highest precision...

- The **stop system\*** for centered or constant handle position allows quick and precise measuring of the sash and the hydropneumatic punch subsequently ensures exact and quick cutting (straight cuts – see picture – or shaped cuts).

### Précision supérieure...

- Le **système de butée\*** pour position de poignée centrée et constante vous permet un mesurage précis et rapide au vantail. Puis la piqueuse hydropneumatique\* assure une mise à longueur exacte et rapide (avec coupe droite, voir l'image, ou avec coupe de forme).



### Efficient production...

- Due to the **automatic screwing cycle** with depth stop and external feed you produce efficiently and flexibly.

### Production rationnelle...

- Le **vissage** avec arrêt de profondeur et alimentation externe est la garantie pour une production rationnelle et flexible.



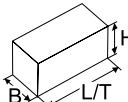


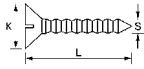


### Exact drilling...

- The **corner bracket drilling unit\*** including quick-change drill chuck guarantees exact and quick drilling of the fixing journal holes.

### Perçages précis...

- L'**unité de perçage pour ferrure d'angle\*** avec mandrin de perçage à serrage rapide assure un perçage précis et rapide pour les chevilles d'ajustages.

 <p>465 kg</p>	 <p>7 bar</p>	 <p>L/T = 3155 mm B = 1945 mm H = 890 - 1000 mm</p>
 <p>230 V 50 - 60 Hz L1-N-PE 0,3 kW</p>	 <p>13 l/sec</p>	 <p>S = 3,5 - 4,5 mm K = 7,0 - 10,0 mm L = 19 - 35 mm U/min. = 1700</p>
<p>Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options</p>		

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG · Dornierstraße 5 · DE-87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0)8331 858-0 · Fax: +49 (0)8331 858-58 · e-mail: urban@u-r-b-a-n.com  
<http://www.u-r-b-a-n.com>