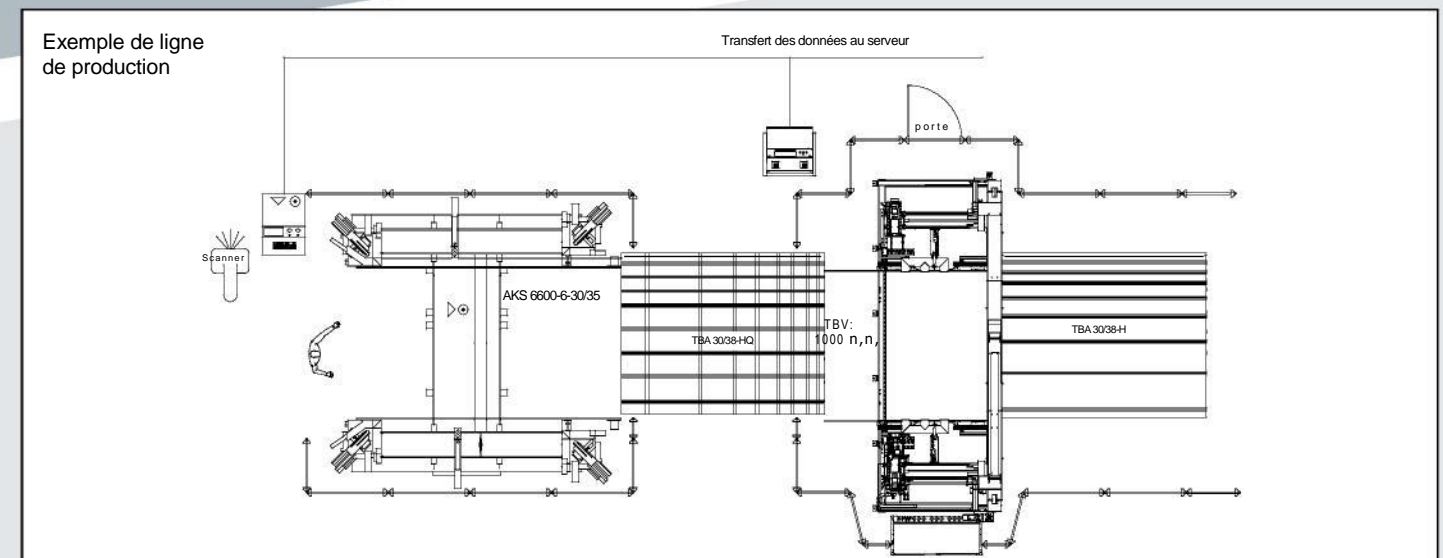


Notre Expérience - Votre Avantage

L'ébavureuse deux têtes SV 840 à commande numérique CNC vous garantit un travail propre et continue de vos cadres fenêtres PVC. Avec ce modèle, le retournement des cadres n'est plus nécessaire grâce aux pivotements des outils. Ainsi les temps de cycle de la ligne restent minime. Le positionnement optimisé des les outils d'ébavurage, ainsi que l'usinage parallèle piloté par le logiciel (jusqu'au côtes mini indiquées) permettent à cette machine des cycles de travail extrêmement court. Aussi le centre d'usinage standard tridimensionnel monté sur cette machine avec ces 7 ou 13 axes à servomoteur à positionnement électronique constitue le garant de la flexibilité et de la précision des cycles d'ébavurage. Les positionnements de la machine est fait par l'intermédiaire d'un pilotage CN et libre de programmation ainsi que des indications protocolaires de votre production. Comme option possible sur cette machine est la reconnaissance profils avec possibilités d'exploitation et transfert des données pour d'autres usinages ou d'autres machines. Cet équipement est prévu avec des prises séries pour le fonctionnement en ligne, permet la réception et l'envoi de données à d'autres machines couplées et/ou autres systèmes d'exploitation utilisant un PC.

L'équipement standard des outils se compose de 4 unités de couteaux à rainurage ou d'affleurage, de 4 unités de poinçonnage intérieur, de 4 unités de perçages / fraisage ainsi 2 unités à fraise scie. Nous pouvons vous proposer des outils spéciaux en option qui vous permettrons de réaliser des nombreux usinages : Unités de poinçonnage verticale/horizontale, unités de poinçonnage pour feuillure intérieure avec des pentes en biais / des arrondies ainsi que l'usinage des angles extérieurs comme des battements, dormant rénovation et enfin les unités de perçages pour compas et pivots OB. Le système spécial de serrage et centrage de l'Ebavureuse SV 840 vous permet l'ébavurage des traverses en -V- ou en trapèzes en un seul trait, enfin la nouvelle fonction « catch » permet à la machine un temps de serrage rapide entre le début du cadre et la fin du cadre. Les nombreux équipements complémentaires et optionnels comme les produits de transitic permettant la logistique des cadres vous permet une adaptation optimale et l'intégration de cette machine dans votre production.

SV 840
Ebavureuse CNC



	4600 kg		5400 tr/min
	230/400 V, 50-60 Hz L1-L2-L3-N-PE 12 kW/18 A		h max. 130 mm / h min. 40 mm h max. 200 mm / h min. 50 mm b max. 150 mm b min. 20 mm
	7 bar		A max. 2500/3000 mm B min. 195-270 mm C min. 160-220 mm Dépendent du profil et de l'équipement d'outil
	ca. 750 litre Consommation d'air par cycle		L = 2270 mm B = 6000 mm (6700 Armoire elec. en façade) H = 2400 mm

Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

L'ébavurage entre dans une nouvelle dimension

Construction étudiée ...

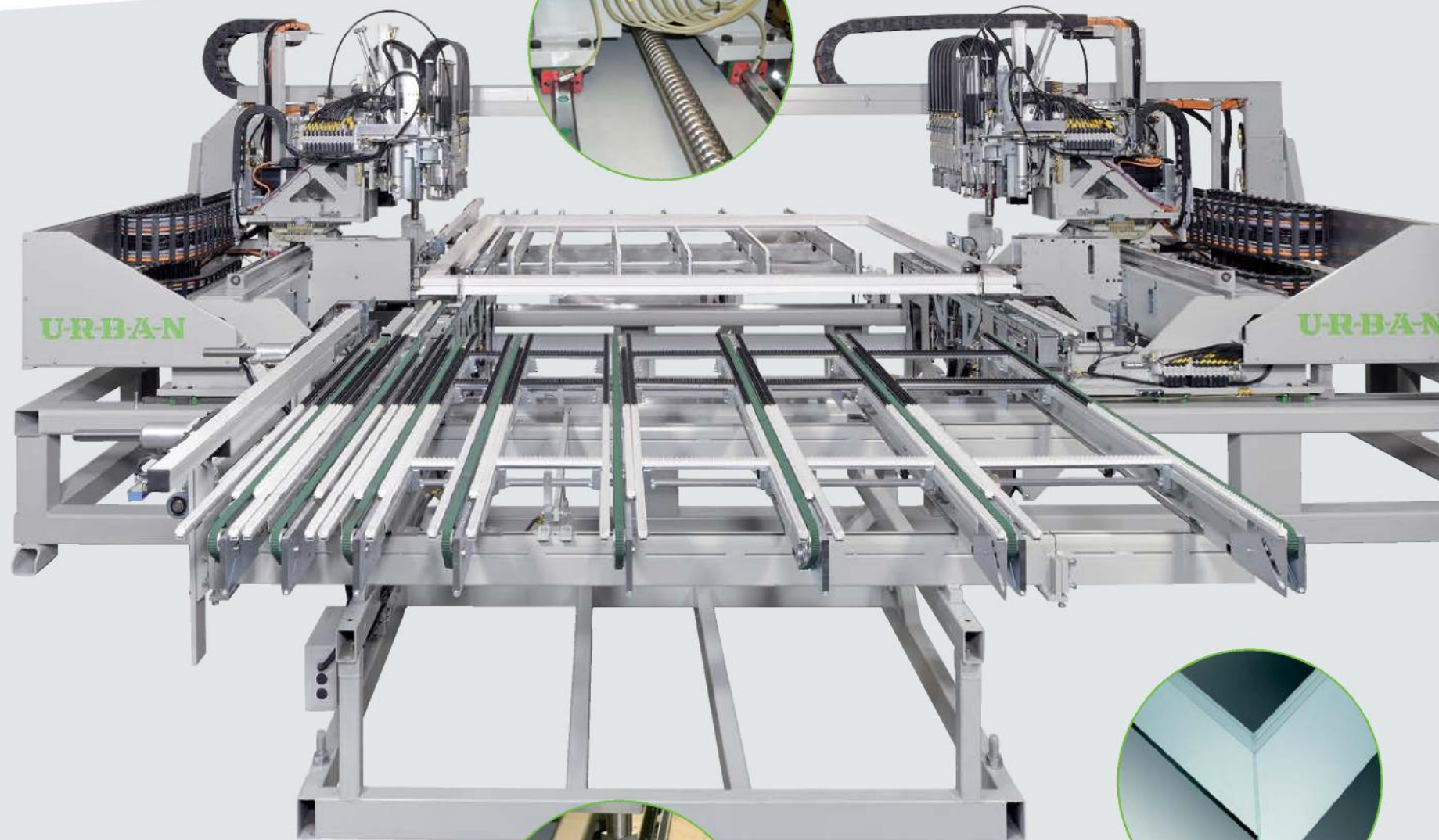
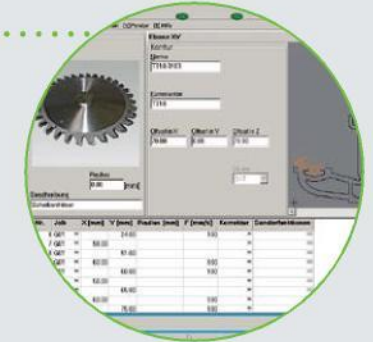
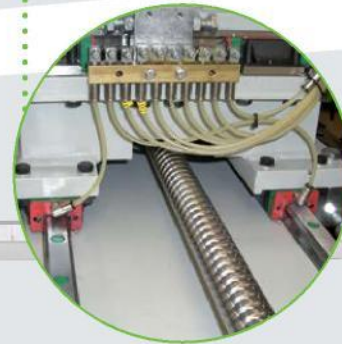
La **conception modulaire** de la SV 840 apporte des innovations aux usinages des profils, ainsi que la possibilité d'équipement complémentaire pour de nouveaux besoins.

Conception robuste ...

Les guidages lourds veillent à une construction durable et solide, et sont le garant pour la **sécurité du processus**, le bon fonctionnement ainsi que la **longévité élevée** de la machine.

Pilotage ergonomique ...

L'affichage graphique des profils sur l'écran et la simulation ergonomique du déroulement des étapes de traitement vous garantissent un **maniement simple** des usinages.



Possibilités supplémentaires ...

Le centre d'usinage **3 axes** vous permet des possibilités supplémentaires comme par exemple l'usinage à l'extérieur de la ligne de travail à 45°, la compensation du plan de travail médian ainsi que l'usinage des traverses ou le fraisage du logement du pivot OB caché.



Conception rationnelle ...

Avec le positionnement individuel de chaque agrégat, il n'est plus nécessaire de sécuriser chaque tête d'usinage contre une collision, cela vous garantit **d'obtenir des cycles** d'ébavurage très court, même avec des dimensions d'éléments les plus petits.



Flexibilité optimisée...

Le **référencement intérieur** du cadre vous permet une flexibilité pendant l'usinage des battants, traverses, croix et combinaison avec des profils dormants.



Précision accrue ...

Le serrage et le mesurage intégrale des éléments de fenêtres sont le garant de la **précision et de la répétitivité des opérations sur des cadres à dimensions et profils variables**.