

Notre expérience - votre avantages

Avec la table de ferrage **FAS 320** nous avons développé pour vous une station de ferrage ouvrants très flexible de qualité supérieure qui convainc par son rapport rendement / prix. La **FAS 320** avec dispositif automatique de centrage et de serrage optimise et facilite le montage des ferrures métalliques et des équerres. Une simplicité de maniement vous est assurée et sa construction solide de cette machine a un effet positif sur sa durée de service. Ainsi elle s'adapte à vos exigences de production de manière optimale et avantageuses.

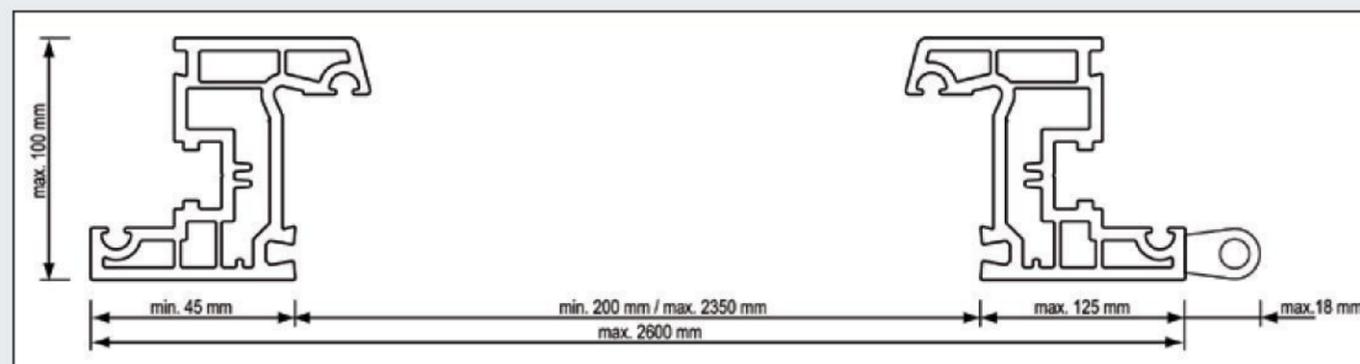
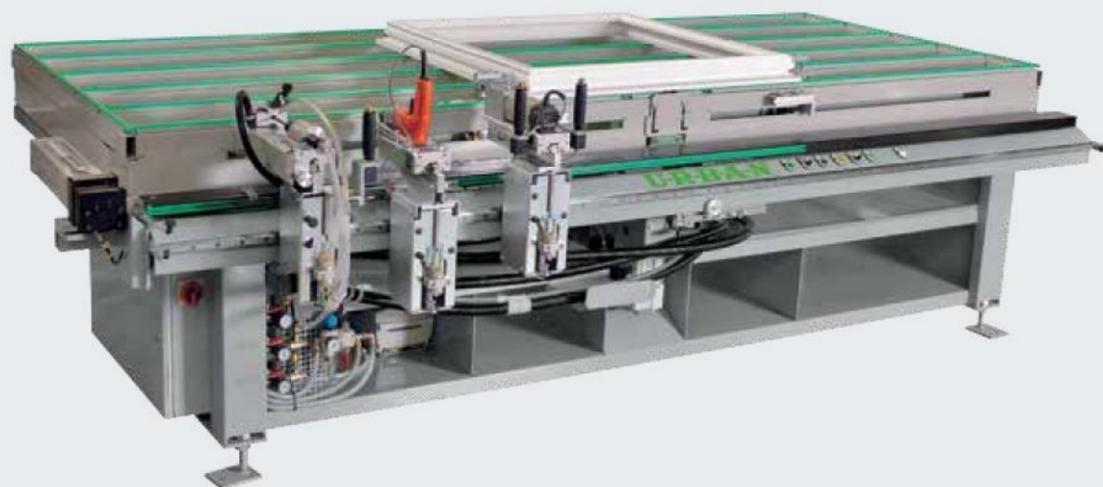
Pour un travail ergonomique vous avez la possibilité de faire un ajustement de la hauteur et de l'inclinaison de la table à commande électronique. Protection des profilés par baquettes de glissement ou revêtement feutre. Pivotelement rapide, fixation sûre et un positionnement exact sont assurés par le centrage intérieur automatique avec palpation extérieure intégrée.

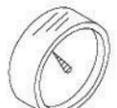
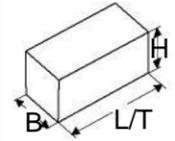
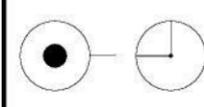
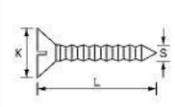
La table de ferrage pour ouvrants est munie d'une butée de profilé variable pour vos différentes largeurs de profilé et une poutre de guidage de 3,2 m de long pour le logement des unités de production mobiles (voir options).

Dimension de table : 3200 mm x 1300 mm x 900 - 1040 mm

Options

S-320	Unité de vissage pour la fixation des ferrures et d'équerre en fer	PACK Sécurité complet :	Machine équipée de la double commande pour le vissage ainsi que pour tous les mouvements de palpation / libération du cadre.
FAS-320-L	Pointeur laser pour le vissage		
EB-320	Unité de perçage pour équerre en fer avec système de butée		
BS-320	Poinçonneuse de ferrure pour coupe droite		Capotage complet de l'unité de vissage.
ASK-320	Système de butée pour positionnement de poignée constante		
ASKM-320	Système de butée pour position de poignée centrée	Escamotage des butées :	Permet la mise en ligne de la table dans votre production sans avoir à soulever le cadre.
GOB-320	Unité de perçage pour 3 trous crémone		
GOB/AS7-320	Rail de butée pour position de poignée constante		
FE-320	Unité de fraisage pour boîtier de serrure		



 ca. 750 kg	 7 bar	 L/T = 3400 mm B = 1750 mm H = 900 - 1040 mm
 230 / 400 V 50 - 60 Hz L1-L2-L3-N-PE 1,3 kW 3 A	 6 l/sec max. 42 l	 S = 3,5 - 4,8 mm K = 7,0 - 10,0 mm L = 20 - 35 mm U/min. = 1700

Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

MES Sarl – 49 Rue de Rohrwiler – F 67240 BISCHWILLER Tel.: +33 (0)3 88 72 75 70
e-mail: info@mes-machines.com <http://www.mes-machines.com>

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG · Dornierstraße 5 · DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 · Fax: +49 (0)8331 858-58 e-mail: urban@u-r-b-a-n.com <http://www.u-r-b-a-n.com>

Station de ferrage pour ouvrants



S-320 Unité de vissage...

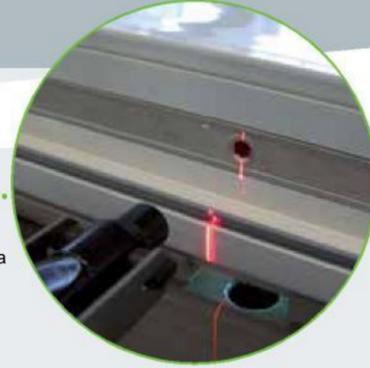
mobile avec approvisionnement des vis automatique et arrêt de profondeur 4 positions possible avec ajustement de la hauteur pneumatique et un chargement manuel additionnel en entonnoir pour deux autres longueurs de vis (longueurs de vis comprises entre 20mm et 35 mm), dispositif automatique d'alimentation de vis avec déconnexion en cas de non-usage.

Système de double commande*...

Validé par un organisme de contrôle.

FAS-320-L Laser à trait*...

pour un positionnement rapide et exacte de la visseuse de ferrure.



EB-320 Unité de perçage pour équerres en fer*...

mobile avec un mandrin à serrage rapide, dispositif pivotant 0-8°, réglage de la hauteur pneumatique avec butée revolver 4 positions verticale, butées pour les positions de perçage à gauche et à droite, palpation extérieure et unité de serrage verticale.



BS-320 Poinçonneuse pour ferrures*...

avec outil de coupe droite. D'autres poinçonneuse sont également possibles par ex. : coupe-trou ou découpages spéciaux.

FE-320 Unité de fraisage*...

mobile, y compris ajustage d'hauteur pneumatique avec butée revolver 4 positions en hauteur, diamètre de pince de serrage: 8 mm, ajustement manuel de la profondeur, maniement à deux mains et butée pour fraisage du boîtier de serrure (ajustable de 20 - 200 mm), diamètre de fraise: 12 mm



GOB/AS7-320 Rail de butée*...

pour position de poignée constante avec 14 butées rabattables (7x à gauche, 7x à droite) pour une position de fraisage exacte de perçage pour 3 trous crémonne et boîtier de serrure.



Système de double commande*...

Validé par un organisme de contrôle.



ASK-320 Système de butée*...

Pour le positionnement des poignées constante avec mesure de longueur automatique pendant l'opération de serrage; deux butées et échelle pour les mesures à réduire des renvois d'angle.

GOB-320 Unité de perçage pour 3 trous crémonne*...

Installée de façon stationnaire avec unité de serrage d'avance de perçage hydropneumatique et tête de perçage à 3 broches 43 mm, dimension intérieure de l'ouvrant 250 mm, vitesse du foret: env. 550 RPM diamètre du foret: 12-14-12.



Escamotage des butées*...

Permet la mise en ligne de la table dans votre production sans avoir à soulever le cadre lors du transfert amont et aval de la table



ASKM-320

Système de butée*...

pour positionnement des poignée centrée, fonction automatique comme ASK-320, seulement possible en liaison avec ASK-320.



* aussi disponible en option