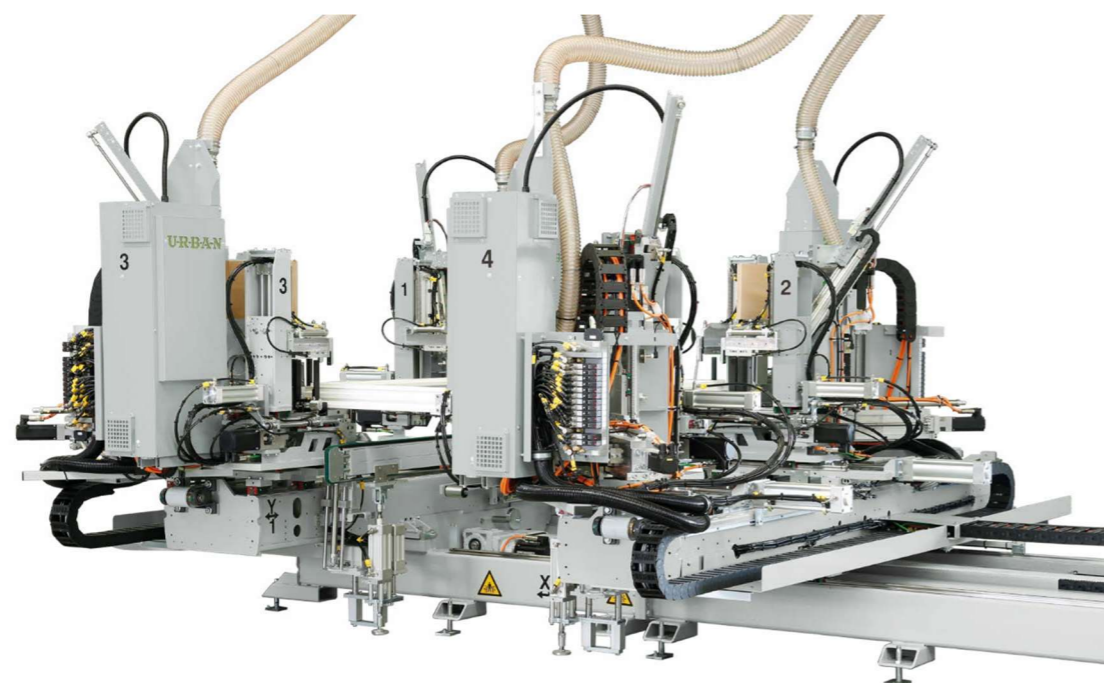


AKS 9600-CUT

Soudeuse horizontale multi-têtes



Notre Expérience – Votre Avantage

Avec la soudeuse horizontale multi-têtes AKS9600-CUT, en configurations 4, 6 ou 8 têtes, nous avons développé, pour vous, une machine à la pointe de la technologie, conçue pour les soudures avec ou sans cordon de soudure et également pour la soudure des profils avec capots aluminium.

Cette série de machine extrêmement flexible est spécialement adapté au soudage de profils filmés, coextrudés, ainsi que tout matériaux présents sur la surface comme l'aluminium. Les profilés blanc standard peuvent également être soudé de façon conventionnelle ou en option avec une haute température. Les films de protection peuvent rester sur les profilés pour chaque méthode de soudure.

Le processus de soudage / fraisage commandé par 19 servomoteurs, permet de contrôler et d'influencer sur le rapport fusion et soudure afin de garantir le meilleur résultat final. Les profilés blancs ou filmés, avec ou sans cordon de soudure, peuvent être facilement commandés électroniquement ou via des fichiers de pilotages.

L'AKS 9600-CUT, en version 6 ou 8 têtes, est utilisable pour le soudage de traverses en V ou à plat, avec le choix du sens d'arrivé du miroir (par le haut ou le bas), et ainsi s'adapter de manière optimale à vos besoins de production.

- AKS 9600-CUT VARIO pour limitation de cordon de soudure de 0,2mm à 2,0mm ou cordon de soudure nul avec unité de fraisage intégré.

Tous les éléments de fabrication répondent à notre haut niveau d'exigence de qualité ce qui vous assure une production fiable durant tout le cycle de vie de la machine. La bonne accessibilité des différents modules et du diagnostic via la commande vous permet de nettoyer et dépanner la machine rapidement et facilement. Un autre avantage est le pré-fraisage des joints qui réduit le cordon de soudure au minimum.

Le fait que tous les paramètres, tels que le fraisage, le rapport entre la fusion et l'aboutement, la température de soudage, le temps de chauffe, la pression d'égalisation, la pression d'assemblage et le temps d'assemblage soient réglables individuellement, permet d'obtenir un résultat optimal pour les profils les plus divers. La température de soudage est surveillée en permanence par des régulateurs de température et des éléments chauffants électroniques parfaitement adaptés les uns aux autres. Tous les paramètres de chaque profilé peuvent être enregistrés. Le positionnement des 19 axes s'effectue de manière centralisée et électronique par des servomoteurs AC. Tous les modèles sont équipés d'un transport de sortie intégré pour le transfert vers les ébavureuses.

Informations technique



Exemple sur la version 30/35
6-têtes env. 4950 kg



Exemple 4 têtes
230/400 V, 50-60 Hz
L1-L2-L3-N-PE
10 kW, 20 A



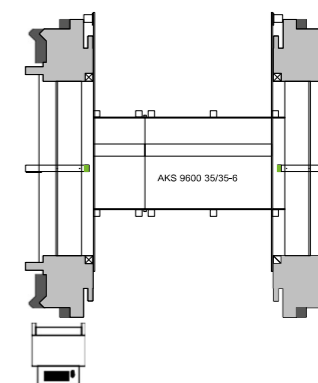
7 bar



env. 92 l (pour 7 bar)

Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

Exemple 6 têtes



AKS 9600-CUT

Soudeuse horizontale multi-têtes.

U-R-B-A-N

Vertrauen. Von Anfang an!



Utilisation conviviale

Le pilotage via le PC industriel avec son écran de haute qualité vous garantit une utilisation facile de la machine et une communication simple vers d'autres machines et installations de production. Une connexion par internet permettra également des diagnostics à distance.



Pas de recoupe

La fonction de fraisage permet de compenser la tolérance de découpe des barres profilées avant le soudage en un seul serrage (surdimensionnement). Ainsi, le rapport prescrit entre la fusion et la compression est toujours garanti.



Résultats finaux propres

Pour les profilés filmés d'un côté, le réglage variable en continu du cordon de soudure de 0,2 à 2,0 mm permet de souder normalement les profilés du côté blanc et d'utiliser le procédé CUT sans cordon de soudure de haute qualité de l'autre côté.

La soudure du PVC dans une nouvelle dimension



Joint parfait

Grâce au pré-fraisage ou au fraisage à l'arrière du joint (à l'aide de la fraise centrale*), les résultats de haute qualité font partie du standard.

*Disponible en option



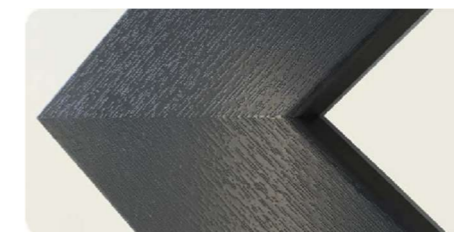
Haute efficacité

Le film de protection peut et doit rester sur le profilé, l'efficacité est considérablement augmentée et la protection pour le transport des cadres et des vantaux est maintenue.



Haute flexibilité

Le plateau de fraisage (avec des plaquettes de longue durée) garantit un rendement élevé. La fraise intégrable permet d'atteindre les contours de profils les plus complexes.



Coin propre

Le fraisage de rectification des profilés avant le processus de soudage sans ébavurage permet d'obtenir des résultats de haute qualité pour les matériaux les plus divers.



Pas de limites

La fonction HFL, en option, complète votre gamme de produits et vous donnera une touche incomparable.